

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß ÖNORM EN 13242 für das Produktionsjahr 2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Bruchsand 0/4 GF85
Flickschotter 0/16 GA75, U10, nicht frostsicher
Frostschuttschotter 0/63 GA85, f5, LA40, C50/30, F2, U7
Splitt 8/16 GC85/20
Bruchschotter 16/63 GC85/20
2. Verwendungszweck: Gesteinskörnungen für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242 und RVS 08.15.01 Ungebundene Tragschicht; für Unterbau, Schüttung und Hinterfüllung
3. Hersteller: Felder GmbH
Mischen 460
6881 Mellau
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
5. Notifizierte Stelle: Die notifizierte Stelle Nr. 1661 Oö Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH (Schirmerstraße 12, A-4060 Leonding) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung u. Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt: Zertifikat Nummer 1661-CPR-0098 für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß ÖNORM EN 13242.
6. Erklärte Leistung: Die Leistung des obengenannten Produkts entspricht der erklärten Leistung nach Beilage 1. Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist der obengenannte Hersteller.

Mellau am 12.08.2025

(Ort und Datum der Ausstellung)

Angelika Ritter-Felder

(Unterschrift)

LEISTUNGSERKLÄRUNG gemäß ÖNORM EN 13242 für das Produktionsjahr 2025 - Beilage 1:

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation:
	0/4	0/16	0/63	8/16	16/63	
KORNFORM, -GRÖSSE UND ROHDICHTE						ÖNORM EN 13242
4.2. Korngruppe	0/4	0/16	0/63	8/16	16/63	
4.3. Korngrößenverteilung	G _F 85	G _A 75	G _A 85	G _C 85/20	G _C 85/20	
4.4. Kornform von groben Gesteinskörnungen	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	
5.4. Rohdichte in Mg/m ³	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
REINHEIT						
4.6. Gehalt an Feinanteilen	f _{NR}	f _{NR}	f ₅	f _{NR}	f _{NR}	
4.7. Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	Bestanden	NPD	NPD	
ANTEIL GEBROCHENER KÖRNER						
4.5. Anteil gebrochener Körner und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{NR}	C _{NR}	C _{50/30}	C _{NR}	C _{NR}	
WIDERSTAND GEGEN ZERTRÜMMERUNG/BRECHEN						
5.2. Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA _{NR}	LA _{NR}	LA ₄₀	LA _{NR}	LA _{NR}	
RAUMBESTÄNDIGKEIT	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung					
6.5.2.2. Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke						
6.5.2.3. Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke						
6.5.2.1. Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke						
WASSERAUFNAHME/SAUGWIRKUNG						
5.5. Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
ZUSAMMENSETZUNG/GEHALT	keine recycelte Gesteinskörnung					
5.6. Klassifizierung der Bestandteile von groben recycelten Gesteinskörnungen						
6.4. Wasserlösliche Sulfate in recycelten Gesteinskörnungen						
6.2. Säurelösliche Sulfate						AS _{NR}
6.3. Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	
6.5.1. Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändert	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
WIDERSTAND GEGEN ABRIEB						
5.3. Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	M _{DE} NR	
GEFÄHRLICHE SUBSTANZEN	unbedeutend					
- Abstrahlung von Radioaktivität						
- Freisetzung von Schwermetallen						
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserst.						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe						
VERWITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT						
7.1. Max. Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
7.2. "Sonnenbrand" von Basalt	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}	SB _{NR}	
7.3.2. Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	NPS	NPD	WA ₂₄ 1	NPD	NPD	
7.3.3. Frostwiderstand	NPD	NPD	F ₂	NPD	NPD	
7.3.3. Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	